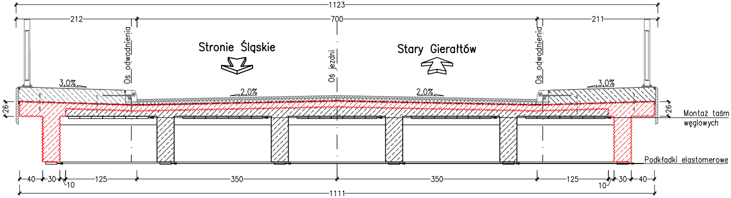
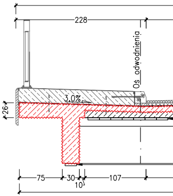
Przekrój poprzeczny A–A

Gabaryty płyty pomostowej

skala 1:50

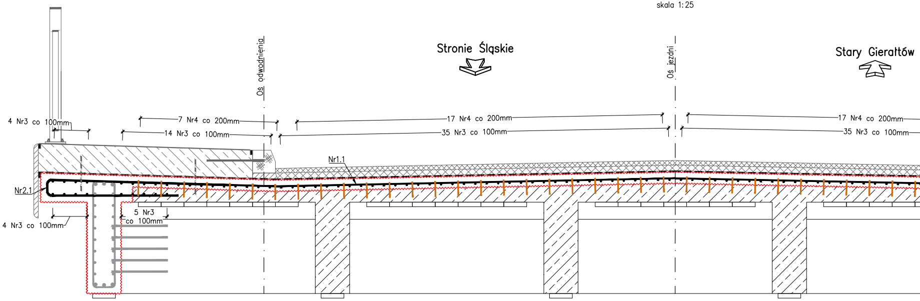

1123
212
700
211
Oś odwodnienia
Oś jezdni
Oś odwodnienia
Stronie Śląskie
Stary Gierałtów
3,0%
2,0%
2,0%
3,0%
26
26
Montaż taśm węglowych
Podkładki elastomerowe
40
30
10
125
350
350
125
10
30
40
1111


228
Oś odwodnienia
3,0%
26
75
30
10
107

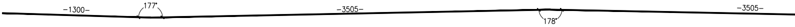
Przekrój poprzeczny A–A

Zbrojenie płyty pomostowej

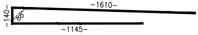
skala 1:25


Oś odwodnienia
Stronie Śląskie
Oś jezdni
Stary Gierałtów
4 Nr3 co 100mm
7 Nr4 co 200mm
14 Nr3 co 100mm
17 Nr4 co 200mm
35 Nr3 co 100mm
17 Nr4 co 200mm
35 Nr3 co 100mm
Nr1.1
Nr2.1
5 Nr3 co 100mm
4 Nr3 co 100mm

(1.1) 77#12 L=9610mm


–1300–
177°
–3505–
178°
–3505–

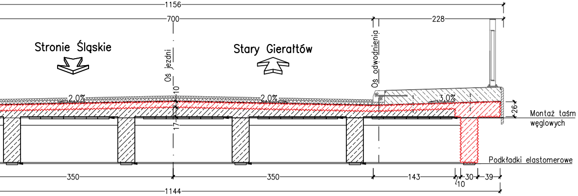
(2.1) 154#16 co 100mm L=2895mm


–1610–
–140–
88°
–1145–

Przekrój poprzeczny B–B

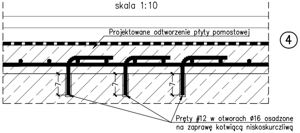
Gabaryty płyty pomostowej

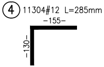
skala 1:50


1156
700
228
Stronie Śląskie
Stary Gierałtów
Oś jezdni
Oś odwodnienia
2,0%
2,0%
3,0%
10
17
26
Montaż taśm węglowych
Podkładki elastomerowe
350
350
143
30
39
10
1144

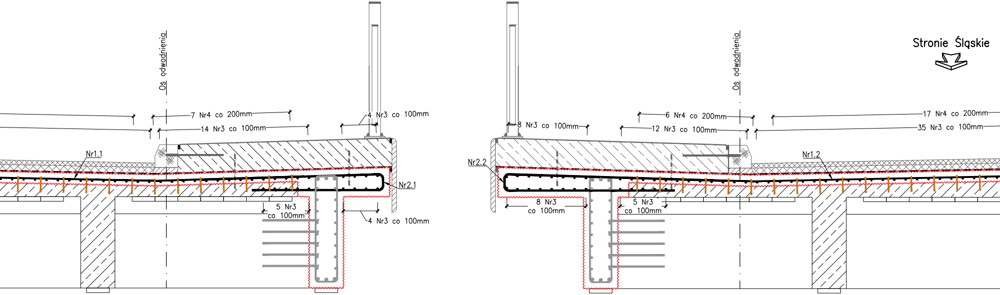
Szczegół kotwienia pręta zespalającego

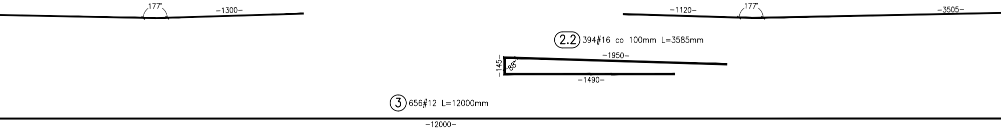
skala 1:10


Projektowane odtworzenie płyty pomostowej
7
7
7
Pręty #12 w otworach ø16 osadzone na zaprawę kotwiącą niskoskurczliwą


4
11304#12 L=285mm
155
130

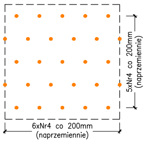
Ro


Oś odwodnienia
7 Nr4 co 200mm
14 Nr3 co 100mm
4 Nr3 co 100mm
Nr1.1
Nr2.1
5 Nr3 co 100mm
4 Nr3 co 100mm
8 Nr3 co 100mm
Nr2.2
8 Nr3 co 100mm
6 Nr4 co 200mm
12 Nr3 co 100mm
5 Nr3 co 100mm
Oś odwodnienia
Stronie Śląskie
17 Nr4 co 200mm
35 Nr3 co 100mm
Nr1.2


177°
1300
1120
177°
3505
2.2
394#16 co 100mm L=3585mm
1950
145
88°
1490
3
656#12 L=12000mm
12000

ozmieszczenie pręta nr 4 na 1m^2 płyty pomostowej

skala 1:25


5xNr4 co 200mm
(naprzemiennie)
6xNr4 co 200mm
(naprzemiennie)

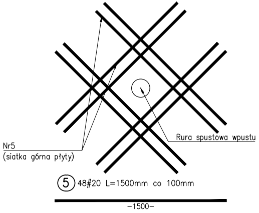
LEGENDA:

- ● pręt zespalający
- — oś pręta zespalającego

Dozbrojenie płyty pomostowej pod wpustami

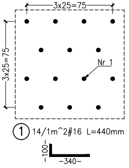
Szczegół

skala 1:25


Nr5
(siatka górna płyty)
Rura spustowa wpustu
⑤ 48#20 L=1500mm co 100mm
–1500–

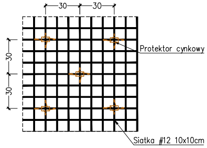
Szczegół rozmieszczenia prętów kotwiących nr 1

skala 1:25


3x25=75
3x25=75
Nr 1
① 14/1m^2#16 L=440mm
100
–340–

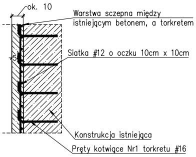
Schemat rozmieszczenia protektorów cynkowych na siatce torkretu

skala 1:25


30
30
30
30
Protektor cynkowy
Siatka #12 10x10cm

Szczegóły wykonania torkretu

skala 1:25


ok. 10
Warstwa sczepna między istniejącym betonem, a torkretem
Siatka #12 o oczku 10cm x 10cm
5
Konstrukcja istniejąca
Pręty kotwiące Nr1 torkretu #16

S wraz z

ZESTAWIENIE STALI NA 1 METR KWADRATOWY TORKRETU

1. Pręty kotwiące nr 1 na 1 metr bieżący	– 9,3 kg/m^2
2. Siatka z prętów #12 na 1 metr bieżący	– 17,9 kg/m^2
3. Protektory cynkowe o masie rdzenia 210 gr	– 5 szt.

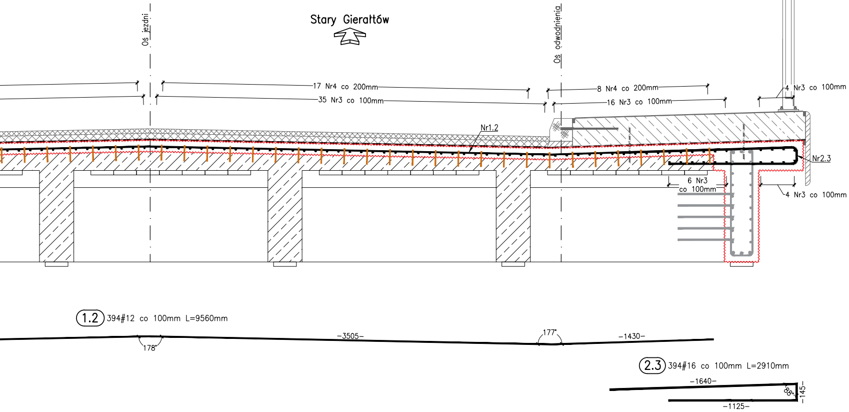
ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW NA 1 METR KWADRATOWY

1. ZESTAWIENIE STALI	– 27.2 kg/m^2
2. ZESTAWIENIE BETONU KLASY C30/37	– ok. 0,1m^3
3. Protektory cynkowe na siatce torkretu o masie rdzenia 210 gr	– 5 szt.

Przekrój poprzeczny B-B

Zbrojenie płyty pomostowej

skala 1:25


Oś jezdni
Stary Gierałtów
Oś odwodnienia
17 Nr4 co 200mm
35 Nr3 co 100mm
8 Nr4 co 200mm
16 Nr3 co 100mm
4 Nr3 co 100mm
Nr1.2
Nr2.3
6 Nr3
co 100mm
4 Nr3 co 100mm
1.2 394#12 co 100mm L=9560mm
–3505–
178°
177°
–1430–
2.3 394#16 co 100mm L=2910mm
–1640–
88°
145
–1125–

ZESTAWIENIE PROTEK

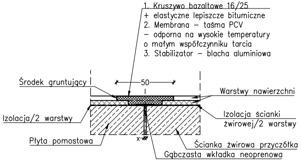
1. Przyczółki (protektory cyn
2. Oczep filara (protektory c
3. Słup filara (protektory cy

SUMA PROTEKTORÓW CYNKOW

Szczegół ideowy

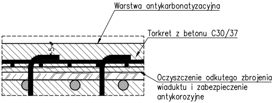
(Przekrycie dylatacyjne w strefie jezdni)

skala 1:25


1. Kruszywo bazaltowe 16/25
+ elastyczne lepiszcze bitumiczne
2. Membrana – taśma PCV
– odporna na wysokie temperatury
o małym współczynniku tarcia
3. Stabilizator – blacha aluminiowa
Środek gruntujący
50
Warstwy nawierzchni
Izolacja/2 warstwy
Izolacja ścianki żwirowej/2 warstwy
Płyta pomostowa
x
Ścianka żwirowa przyczółka
Gąbczasta wkładka neoprenowa

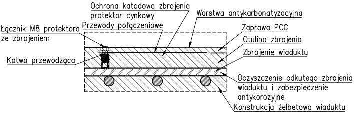
Szczegóły montażu protektorów cynkowych
zczegół napraw powierzchniowych z użyciem torkretu
połączeniem protektorów cynkowych typu bezpośredniego

skala 1:10


Warstwa antykarbonatyzacyjna
Torkret z betonu C30/37
5
Oczyszczenie odkutego zbrojenia wiaduktu i zabezpieczenie antykorozyjne

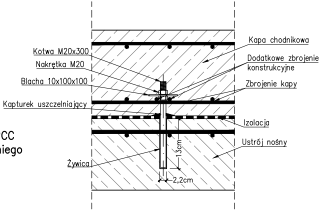
Szczegół napraw powierzchniowych z użyciem napraw PCC
wraz z połączeniem protektorów cynkowych typu pośredniego

skala 1:10


Ochrona katodowa zbrojenia protektor cynkowy
Warstwa antykarbonatyzacyjna
Łącznik M8 protektora ze zbrojeniem
Przewody połączeniowe
Zaprawa PCC
Otulina zbrojenia
Zbrojenie wiaduktu
Kotwa przewodząca
Oczyszczenie odkutego zbrojenia wiaduktu i zabezpieczenie antykorozyjne
Konstrukcja żelbetowa wiaduktu

Rozwiązanie ideowe wykonania – proponowane
Szczegół kotwy wklejanej

skala 1:10


Kapa chodnikowa
Kotwa M20x300
Dodatkowe zbrojenie konstrukcyjne
Nakrętka M20
Zbrojenie kapy
Blacha 10x100x100
Kapturek uszczelniający
Izolacja
Ustrój nośny
13cm
Żywica
2,2cm

KTORÓW CYNKOWYCH DOWIĄZANYCH DO KONSTRUKCJI ISTNIEJĄCEJ:

kowe o masie rdzenia 210 gr)	– 150 sztuk na przyczółek
cynkowe o masie rdzenia 210 gr)	– 285 sztuk na oczep
nkowe o masie rdzenia 210 gr)	– 264 sztuk na oczep
WYCH POWIĄZANYCH DO STALI ZBROJENIOWEJ W KONSTRUKCJI	– 2796 szt.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA PŁYTY POMOSTOWEJ						
Nr pręta	Średnica	Długość pręta	Liczba prętów	B500SP		
	[mm]	[mm]	[szt.]	#12 [m]	#16 [m]	#20 [m]
1.1	12	9610	77	739.97		
1.2	12	9560	394	3766.64		
2.1	16	2895	154		445.83	
2.2	16	3585	394		1412.49	
2.3	16	2910	394		1146.54	
3	12	12000	656	7872.00		
4	12	285	11304	3221.64		
5	20	1500	48			72.00
Długość łączna [m]:				15600.25	3004.86	72.00
Masa jednostkowa [kg]:				0.888	1.578	2.466
Masa stali wg średnic [kg]:				13850.12	4742.68	177.56
Masa całkowita [kg]:				**18 771**		

UWAGI:

1. Wymiary gabrytów podano w centymetrach.
2. Wymiary i rozstaw prętów podano w osiach, w milimetrach.
3. Otulina prętów wynosi min. 50mm.
4. Promienie zgięć po krawędzi wewnętrznej zgodnie z PN-EN 1992-1-1.
5. Pręty Nr3 rozkładać tak, aby w przekroju zakłady nie przekraczały 50%, zakłady dla prętów #12 – 700mm. Pręty wraz z zakładami zawarto w zestawieniu. W razie konieczności pręty dostosować do gabarytów płyty pomostowej.
6. W przypadku kolizji, pręty należy odgiąć lub przesunąć.
7. Gabaryty części zakrytych przęsła oraz podpór należy zweryfikować po rozebraniu części wyposażenia. W przypadku wystąpienia znaczących różnic należy skontaktować się z projektantem.
8. Szerokość szczeliny dylatacyjnej należy zweryfikować po doborze urządzenia dylatacyjnego i z uwzględnieniem temperatury montażu.
9. Kotwy kap chodnikowych zamontować przed betonowaniem nadbudowy płyty pomostu. Liczba kotew kap chodnikowych wklejanych – 192 szt.
10. Pręty nr 4 zakotwić na podaną głębokość w wykonanych uprzednio otworach na zaprawie kotwiącej na bazie żywic.
11. Po wykonaniu odkucia i odsłonięciu rzeczywistego zakresu istniejącego betonu należy dostosować długości prętów do stanu faktycznego.
12. Zbrojenie dźwigarów skrajnych ma charakter schematyczny. Po usunięciu zdegradowanych fragmentów betonu należy zweryfikować rzeczywistą ilość i układ zbrojenia w istniejących elementach. Odtwarzane elementy należy wykonać z zachowaniem nominalnych przekrojów oraz zgodnie ze zweryfikowanym stanem istniejącym.
13. Należy zastosować dodatkowe zbrojenie kotwiące łączące odtwarzane dźwigary skrajne z istniejącymi poprzecznicami, zapewniając wymaganą długość zakotwienia zgodnie z PN-EN 1992-1-1 oraz z zastosowaną technologią wykonania.
14. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem i pozostałymi rysunkami przedmiotowego opracowania.

INWESTOR:	Powiat Kłodzki ul. Okrzei 1, 57-300 Kłodzko reprezentowany przez: Zarząd Dróg Powiatowych w Kłodzku ul. Wyspiańskiego 2K, 57-300 Kłodzko			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	FASYS MOSTY Sp. z o.o. ul. Jedności Narodowej 83, 50-262 WROCŁAW			FASYS MOSTY
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUD.:	„Odbudowa drogi powiatowej nr 3229D Stronie Śląskie – Bielice, km 0+000 – 12+700 [powódź – wrzesień 2024 r.]"			
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY REMONTU MOSTU W KM 0+500			nr rys.: M-03
TYTUŁ RYSUNKU:	Szczegóły napraw			
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	data: 04.2026	skala: 1:10, 1:25, 1:50
PROJEKTANT: (główny projektant) (branża mostowa)	mgr inż. Adam Stempniewicz	97/DOŚ/07	podpis:	
SPRAWDZAJĄCY: (branża mostowa)	mgr inż. Bożena Kuźmik	OPL/1899/PWBM/21	podpis: Kuźmik	